

**ANTARI S-100X DMX Schneemaschine**

Kompakte Schneemaschine mit Kabelfernbedienung und DMX

Art.-Nr.: 51706251

GTIN: 4719850651695

**Listenpreis: 653.31 €**

inkl. 19% Mwst.

**Features:**

- Verbesserte Version mit ca. 50% mehr Schneeausstoß als beim Vorgängermodell
- Metallgehäuse mit Tragegriff, schwenkbarem Hängebügel und Fangseilöse
- Große Tankkapazität
- Ansteuerbar über DMX
- Herausnehmbarer Tank
- Für Anwendungsgebiete wie zum Beispiel: Hochzeit/Gala/Events; Theater; Verleiher; Clubs/Tanzschulen
- Einsatzmöglichkeit: Stehend; fliegend

**Gerät**

- Ansteuerbar über kabelgebundene Fernsteuerung

**Lieferumfang**

- 1 x Gerät, 1 x Bedienungsanleitung, 1 x Netzkabel/Stromkabel, 1 x Montagebügel, 1 x Fernbedienung, 2 x Schrauben, 2 x Rändelschraube, 4 x Unterlegscheibe, 1 x Behälter, 1 x Schlauch, 1 x Filter

**Logistic**

EAN / GTIN: 4719850651695

Gewicht: 13,25 kg

Länge: 0.59 m

Breite: 0.37 m

Höhe: 0.39 m

**Technische Daten:**

Stromversorgung: 230 V AC, 50 Hz

Gesamtanschlusswert: 800 W

Stromanschluss: Stromeinspeisung über Kaltgeräte (M)  
Einbauversion Stromanschlusskabel mit  
Schutzkontaktstecker (mitgeliefert)Ausstoßvolumen: Ca. 180 m<sup>3</sup>/min

Tankinhalt:	5,0 l herausnehmbarer Tank
Fluidverbrauch:	Ca. 180 ml/min
DMX-Kanäle:	1
DMX-Eingang:	1 x 3-pol XLR (M) Einbauversion
DMX-Ausgang:	1 x 3-pol XLR (W) Einbauversion
Ansteuerung:	DMX
Gehäusefarbe:	Grau
Maße:	Breite: 27,6 cm Tiefe: 50,5 cm Höhe: 28 cm
Gewicht:	11,70 kg
Geräuschklassifizierung:	Klasse 2 (leichte Geräusche)
Gerät	
Ansteuerung:	Kabelgebundene Fernsteuerung